

TRADITION, ÉVOLUTION, PERSPECTIVE.

TRADITION, EVOLUTION, VISION.

COMPOSANTS POUR COURANTS FORTS.

HIGH CURRENT COMPONENTS.

Notre équipe expérimentée satisfait aux demandes de nos clients.
La liste des références KUNZ atteste d'un partenariat fiable et durable.

L'ENTREPRISE

Depuis leur fondation, en 1922, les Etablissements Gebr. KUNZ GmbH mettent leur savoir-faire et leur engagements au service de leurs clients, de manière à leur offrir des solutions optimales.

Depuis la fin des années soixante, nous concevons et fabriquons des composants de qualité supérieure pour les installations de courant fort. L'entreprise qui à ses débuts, avait un caractère plutôt artisanal, œuvre aujourd'hui dans sa 3e génération avec un très grand succès sur le marché. Actuellement, le nom KUNZ représente des solutions globales adaptées et innovatrices dans le domaine de la technique du courant fort.

Aujourd'hui encore, comme autrefois, notre philosophie d'entreprise est basée sur des valeurs traditionnelles qui consistent à dire que le succès ne peut être obtenu que par le progrès, la compétence et la persévérance.

Notre prestation est basée sur une conscience prononcée de la qualité, strictement orientée vers les besoins du client.

Ce faisant, nous tenons bien entendu compte aussi des exigences croissantes sur le plan des économies d'énergie et celui de la protection de l'environnement.

C'est l'une des raisons pour lesquelles, depuis de nombreuses années déjà, nous faisons partie des fabricants innovateurs qui réalisent avec succès des composants pour des installations de courant fort.

Nos activités sont continuellement repensées, toujours en avance sur le compétiteur. Nous étudions, construisons et fabriquons de manière ciblée pour les besoins du marché.



Nous serons toujours victorieux en dépit des changements de plus en plus rapides imposés par la concurrence, le marché, et les groupes phares.
C'est pourquoi nous nous efforçons de nous repositionner en permanence et toujours plus rapidement de manière à créer des valeurs essentielles pour le client et l'entreprise.

NOTRE MISSION:

**“NOUS FAISONS TOUT
POUR QUE VOUS PUISSIEZ
ATTEINDRE VOS OBJECTIFS
D'ENTREPRISE!”**

En période de globalisation, les marchés changent en permanence. Les entreprises qui seront victorieuses seront celles qui peuvent s'adapter rapidement aux changements de situation. Nous souhaiterions être parmi ces dernières.

INGENIERIE

Nous vous fournissons la technique complète du courant fort sous forme de solution globale

Dans le cadre de nos prestations de service, nous intégrons bien entendu aussi les produits et services prestataires des tiers. Pour vous cela se traduit par une réduction du nombre d'intermédiaires.

Avec leur savoir-faire, acquis sur les marchés du monde entier, nos ingénieurs assurent sur la base du plan d'implantation de votre installation:

L'ÉTUDE

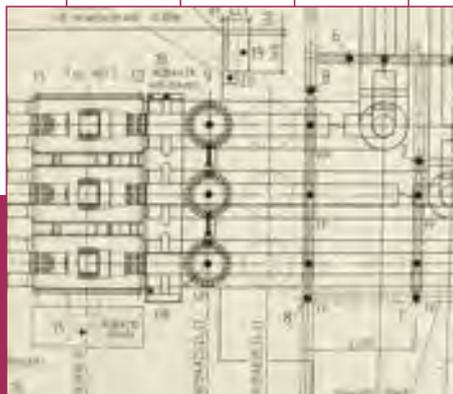
des composants nécessaires tout en assurant leur intégration aisein de l'installation en place.

LE CALCUL

des composants du système.

LA CONCEPTION CAO

des composants du système.



LE SYSTEME DE GESTION DE LA QUALITE

L'étude sans cesse innovatrice de notre gamme de produits nous permet de faire face à l'exigence de nos clients, tant sur le plan national que sur le plan international. Nous assurons une qualité conforme aux besoins du marché, depuis la réception de la commande, la fabrication et jusqu'à la livraison du produit souhaité.

La structure de notre organisation est essentiellement orientée sur les besoins du client. C'est pourquoi nous adaptons continuellement notre système de gestion de la qualité aux normes DIN EN ISO les plus récentes, accordant toutefois un insert particulier à la protection de l'environnement et à la sécurité du travail. Une certification compétente est obtenue par les normes TÜV dans ce segment de marché.

NOTRE PRINCIPE DE QUALITE:

"IL NE SUFFIT PAS DE CONTRÔLER

LA QUALITÉ, IL FAUT LA CRÉER!"



Depuis plus de 40 ans, KUNZ a fait en sorte d'être le plus proche possible de ses clients pour être reconnu en tant que partenaire tant sur le plan national qu'international.

FABRICATION DES COMPOSANTS

Nous fabriquons un large éventail de composants pour les installations de courant fort. Grâce à la qualification et à l'expérience de nos collaborateurs dans la production, nos produits bénéficient d'un standard de qualité élevé. Nos clients apprécient depuis de nombreuses années nos produits. Qu'il s'agisse de joints de dilatation, de barres de liaison ou de composants spéciaux, nous sommes en mesure de fournir une solution à tous les cas de figure.

PRODUCTION ET DISTRIBUTION DE L'ÉNERGIE

Dérivations de générateur, interrupteurs, connexions de transformateur.

INDUSTRIE PRIMAIRE

Composants de courant fort pour l'électrolyse ou la fusion.

INGÉNIERIE DE CIRCULATION

Barres de liaison pour convertisseur, mise à la masse, refroidisseurs pour semi-conducteurs.

CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES

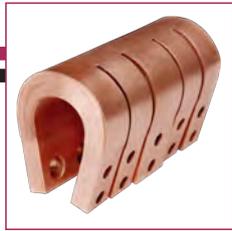
Connexions électriques pour machines à souder et robots industriels.

Nous fabriquons les

BARRES DE LIAISON ET COMPOSANTS SPÉCIAUX

Suivant vos plans, spécifications ou votre plan d'installation.

Adressez - vous à notre bureau d'études et de développement pour vos produits.



LES JOINTS DE DILATATION

sont utilisés comme éléments de liaison entre les interrupteurs, les transformateurs, les composants de courant fort et leurs barres de liaison rigides. Contrairement à une liaison rigide, les joints de dilatation permettent de résorber les variations mécaniques intervenant à la suite de chocs de manœuvre, de vibrations ou d'une extension par suite de la chaleur dégagée par le courant. Nous avons différentes technologies de fabrication à la disposition du client. Vous voudrez bien consulter nos recommandations concernant le **choix du type**:

- **Joints de dilatation en cuivre presso-soudés**
d'une grande élasticité, d'une grande conductivité, d'une section pouvant être librement choisie, forme DIN
- **Joints de dilatation en cuivre rivetés sous pression**
pour des fréquences de mouvement extrêmement élevées
- **Joints de dilatation en cuivre, soudés sous atmosphère gazeuse,**
d'une bonne conductivité et des extrémités de raccordement de formes différentes
- **Joints de dilatation en aluminium soudés sous atmosphère gazeuse pour**
liaisons entre barres en aluminium
- **Connexions souples en tresse cuivre de grande flexibilité, grande souplesse**
pour des utilisations spéciales

Pour améliorer les surfaces de contact nous recommandons :

- l'étamage ou l'argenture pour les **conducteurs cuivre**
- le nickelage ou l'argenture pour les **conducteurs en aluminium**



Nous proposons davantage qu'une variété de produits à succès.

Nous offrons en plus un service complet de montage et de contrôle.

MONTAGE



Notre offre est complétée et assortie par la possibilité de montage sur le site. De ce fait un intermédiaire n'est pas nécessaire.

Que vous ayez à assurer le soudage sur site, la mise à disposition d'un contrôleur de travaux ou bien l'installation des composants pour la totalité d'un projet, nous nous chargerons de la réalisation des travaux selon vos souhaits.



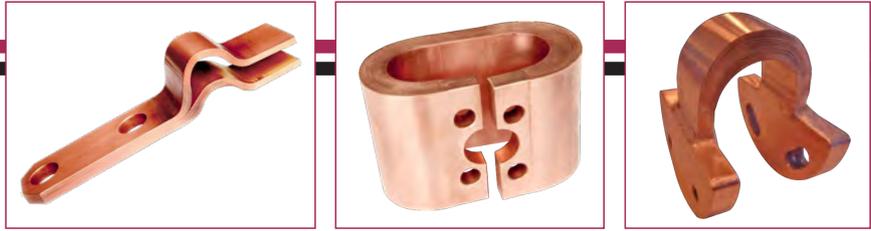
CONTROLE



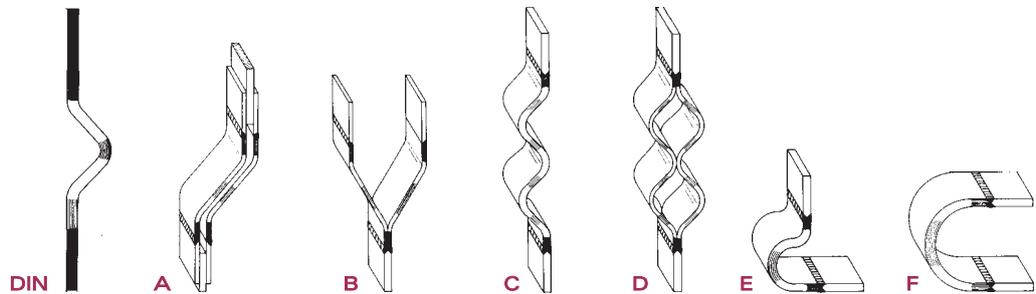
Notre équipe de montage possède une grande expérience dans le contrôle pour les secteurs moyenne et basse tension - en particulier dans les centrales électriques

En cas de besoin, n'hésitez pas à nous demander notre liste de références relative à l'entretien et à la maintenance des centrales électriques.

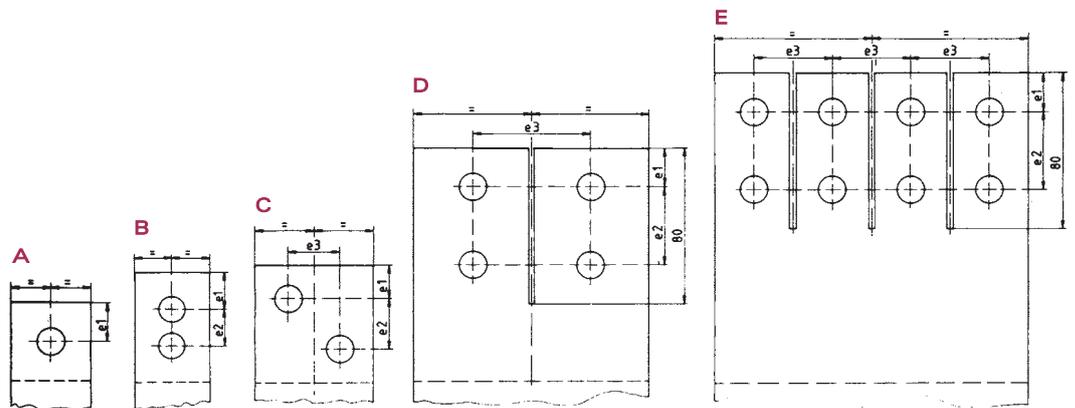
Nous serions également heureux de discuter de vos problèmes sur site.



DIFFERENTES FORMES POSSIBLES DE JOINTS DE DILATATION

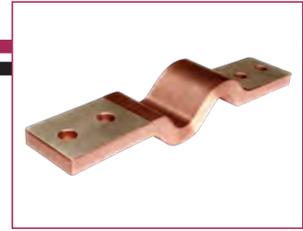
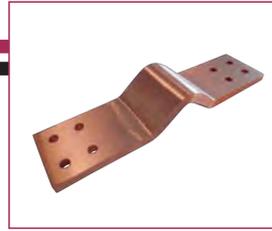
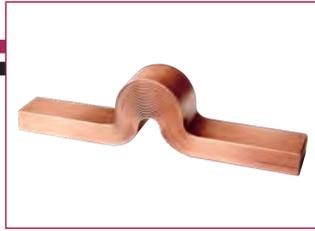


SCHEMAS DE PERCAGE pour les liaisons entre les joints de dilatation et les bus bars (cf. DIN 46 206 ou 43 673)



Forme	A	B	B	B	C	C	D	D	D	E	E	E
Largeur	40	40	50	60	50	60	80	100	120	160	200	240
e1	20	20	20	20	14	17	20	20	20	20	20	20
e2	-	40	40	40	22	26	40	40	40	40	40	40
e3	-	-	-	-	22	26	40	50	60	40	50	60

Tous les perçages ont un diamètre de $D=14\text{mm}$.
 Les perçages pour les joints de dilatation conviennent à des liaisons longitudinales, angulaires ou en forme de T. Sur demande avec des fentes en fonction de l'épaisseur.



JOINTS DE DILATATION EN CUIVRE PRESO-SOUDES DIN 46-276- SERIE DE TYPE GKKP

Description

Ces joints de dilatation sont constitués de feuillards de cuivre. Leurs plages de contact sont soudées sous pression et à chaud de manière à obtenir des plages de contact compactes et massives.

Matériaux

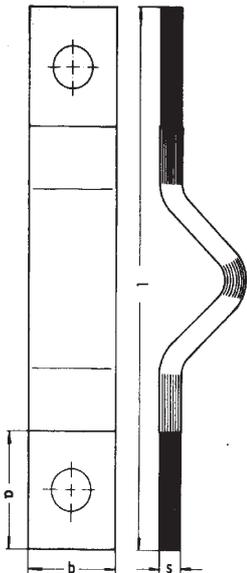
Feuillard en SE-Cu, d'épaisseur de 0,1 à 0,3mm.

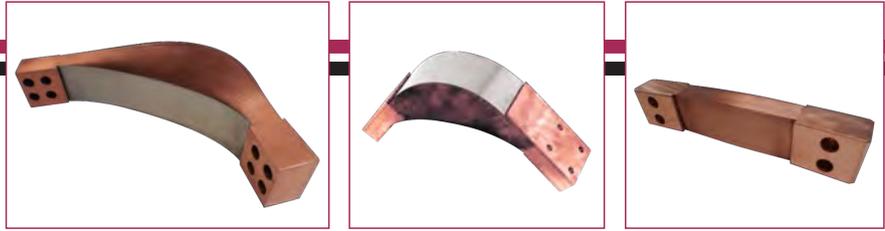
Perçages

Non percées en version normale, sur demande avec des trous percés suivant la norme DIN 43 673 ou le souhait du client.

Type GKKP - Exemple de références couramment utilisées

Réf. N°	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Poids [kg]
GKKP 38/5-230	38	40	5	230	ca. 0,4
GKKP 38/10-230	38	40	10	230	ca. 0,9
GKKP 48/5-280	48	50	5	280	ca. 0,7
GKKP 48/5-300	48	80	5	300	ca. 0,7
GKKP 48/10-280	48	50	10	280	ca. 1,3
GKKP 48/10-300	48	80	10	300	ca. 1,4
GKKP 58/5-280	58	60	5	280	ca. 0,8
GKKP 58/5-300	58	80	5	300	ca. 0,9
GKKP 58/10-280	58	60	10	280	ca. 1,6
GKKP 58/10-300	58	80	10	300	ca. 1,7
GKKP 78/10-300	78	80	10	300	ca. 2,3
GKKP 78/15-280	78	80	15	280	ca. 3,2
GKKP 78/15-300	78	80	15	300	ca. 3,4
GKKP 98/10-320	98	80	10	320	ca. 3,1
GKKP 98/15-320	98	80	15	320	ca. 4,6
GKKP 98/20-320	98	80	20	320	ca. 6,1
GKKP 118/20-320	118	80	20	320	ca. 7,5





JOINTS DE DILATATION EN CUIVRE RIVETES SOUS PRESSION DIN 46 276 – SERIE DE TYPE GKKN

Description

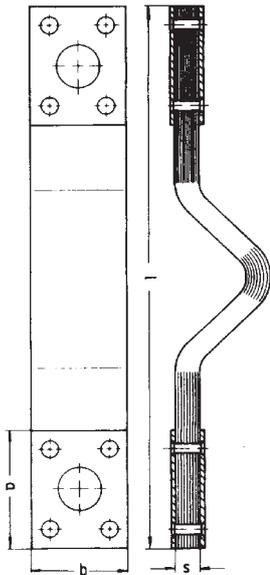
Ces joints de dilatation sont constitués de feuillards de cuivre d'une grande résistance. Les plages de contact sont rivetées entre des tôles cuivre.

Matériaux

Feuillards en SE-Cu, d'épaisseur de 0,1 à 0,3mm, tôles de recouvrement et rivets sont en E-Cu. Dimensions et nombre de rivets en fonction de la section.

Perçages

Non percées en version normale, sur demande avec des trous percés suivant la norme DIN 43 673 ou les souhaits du client.



Typ GKKN - Exemple de références couramment utilisées

Réf. N°	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Poids [kg]
GKKN 40/5-230	40	40	5	230	ca. 0,6
GKKN 40/10-230	40	40	10	230	ca. 1,1
GKKN 50/5-230	50	50	5	230	ca. 0,8
GKKN 50/5-280	50	50	5	280	ca. 0,9
GKKN 50/5-300	50	80	5	300	ca. 1,0
GKKN 50/10-280	50	50	10	280	ca. 1,6
GKKN 50/10-300	50	80	10	300	ca. 1,8
GKKN 60/5-280	60	60	5	280	ca. 1,1
GKKN 60/5-300	60	80	5	300	ca. 1,3
GKKN 60/10-280	60	60	10	280	ca. 2,0
GKKN 60/10-300	60	80	10	300	ca. 2,2
GKKN 80/10-300	80	80	10	300	ca. 2,9
GKKN 80/15-280	80	80	15	280	ca. 3,9
GKKN 80/15-300	80	80	15	300	ca. 4,1
GKKN 100/10-320	100	80	10	320	ca. 3,8
GKKN 100/15-320	100	80	15	320	ca. 5,4
GKKN 100/20-320	100	80	20	320	ca. 7,0
GKKN 120/20-320	120	80	20	320	ca. 8,4



JOINTS DE DILATATION EN CUIVRE SOUDES EN ATMOSPHERE GAZEUSE DIN 46 276 - SERIE DE TYPE GKKS

Description

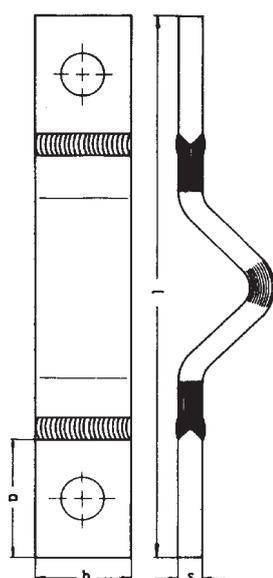
Les plages de contact sont en cuivre massif et sont soudées sous atmosphère gazeuse au paquet de feuillards de cuivre.

Matériaux

paquet de feuillards en SE-Cu, d'épaisseur d 0,1 à 0,3 mm
plages de contact en E-Cu.

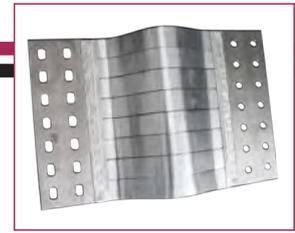
Perçages

Non percées en version normale, sur demande avec des trous percés suivant la norme DIN 43 673 ou les souhaits du client.



Typ GKKS - Exemple de références couramment utilisées

Réf. N°	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Poids [kg]
GKKS 40/5-230	40	40	5	230	ca. 0,5
GKKS 40/10-230	40	40	10	230	ca. 0,9
GKKS 50/5-280	50	50	5	280	ca. 0,7
GKKS 50/5-300	50	80	5	300	ca. 0,7
GKKS 50/10-280	50	50	10	280	ca. 1,4
GKKS 50/10-300	50	80	10	300	ca. 1,5
GKKS 60/5-300	60	80	5	300	ca. 0,9
GKKS 60/10-280	60	60	10	280	ca. 1,7
GKKS 60/10-300	60	80	10	300	ca. 1,8
GKKS 80/10-300	80	80	10	300	ca. 2,4
GKKS 80/15-300	80	80	15	300	ca. 3,5
GKKS 100/10-320	100	80	10	320	ca. 3,1
GKKS 100/15-320	100	80	15	320	ca. 4,7
GKKS 100/20-320	100	80	20	320	ca. 6,2
GKKS 120/20-320	120	80	20	320	ca. 7,5



JOINTS DE DILATATION EN ALUMINIUM SOUDES EN ATMOSPHERE GAZEUSE DIN 46 276 - SERIE DE TYPE GKAS

Description

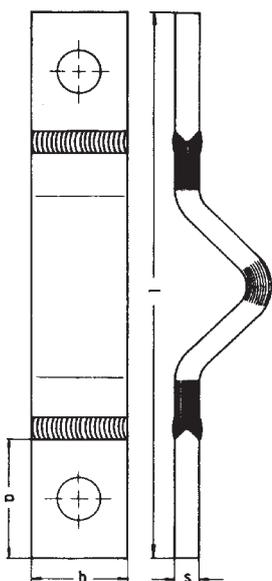
Les plages de raccordement sont en aluminium massif et sont soudées sous atmosphère gazeuse au paquet de feuillets d'aluminium.

Matériaux

paquet de feuillets en E-Al, d'épaisseur de 0,3 à 0,5mm
plages de contact en E-Al ou en Pantal.

Perçages

Non percées en version normale, sur demande avec des trous percés suivant la norme DIN 43 673 ou les souhaits du client.



Typ GKAS - Exemple de références couramment utilisées

Réf. N°	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Poids [kg]
GKAS 40/5-230	40	40	5	230	ca. 0,1
GKAS 40/10-230	40	40	10	230	ca. 0,3
GKAS 50/5-280	50	50	5	280	ca. 0,2
GKAS 50/5-300	50	80	5	300	ca. 0,2
GKAS 50/10-280	50	50	10	280	ca. 0,4
GKAS 50/10-300	50	80	10	300	ca. 0,5
GKAS 60/5-300	60	80	5	300	ca. 0,3
GKAS 60/10-280	60	60	10	280	ca. 0,5
GKAS 60/10-300	60	80	10	300	ca. 0,5
GKAS 80/10-300	80	80	10	300	ca. 0,7
GKAS 80/15-300	80	80	15	300	ca. 1,1
GKAS 100/10-320	100	80	10	320	ca. 1,0
GKAS 100/15-320	100	80	15	320	ca. 1,4
GKAS 100/20-320	100	80	20	320	ca. 1,9
GKAS 120/20-320	120	80	20	320	ca. 2,3



CONNEXIONS EN TRESSE CUIVRE EXTRA SOUPLE DIN 46 276 – SERIE DE TYPE GKKH

Description

Les connexions sont faites à base de tresse cuivre, les embouts sont sertis à une très grande pression.

Matériaux

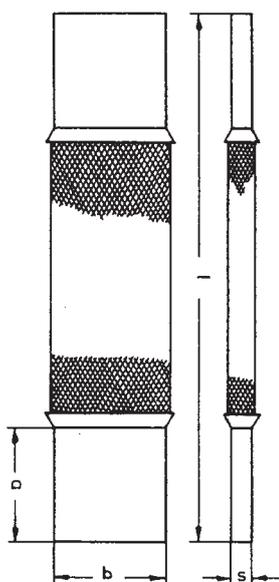
Tresse cuivre rouge ou étamé, extra-souple, diamètre de fil de préférence de 0,1mm ou 0,2mm. Tubes ou cosses en cuivre rouge ou étamé pour les extrémités de contact ou plages de contact.

Perçages

Non percées en version normale, sur demande avec des trous percés suivant la norme DIN 43 673 ou les souhaits du client.

Typ GKKH – Exemple de références couramment utilisées

Ref. N°	Intensité	Section	Dimensions [mm]		Poids [kg]
	[A]	[mm ²]	b	l	
GKKH 20/100	100	16	20	140	0,1
GKKH 25/150	150	25	25	150	0,1
GKKH 30/200	200	35	30	160	0,2
GKKH 30/250	250	50	30	160	0,2
GKKH 40/250	250	50	40	180	0,2
GKKH 30/300	300	70	30	160	0,3
GKKH 40/300	300	70	40	180	0,3
GKKH 50/300	300	70	50	200	0,3
GKKH 30/350	350	100	30	160	0,3
GKKH 40/350	350	100	40	180	0,4
GKKH 50/350	350	100	50	200	0,5
GKKH 40/400	400	120	40	180	0,4
GKKH 50/400	400	120	50	200	0,5
GKKH 50/600	600	200	50	200	0,8
GKKH 60/600	600	200	60	270	1,1
GKKH 50/750	750	280	50	250	1,1
GKKH 60/750	750	280	60	270	1,4
GKKH 50/850	850	350	50	250	1,4
GKKH 60/850	850	350	60	270	1,7



Représenté en France par:

Chemin de Grillet, 42170
Saint Just Saint Rambert, FRANCE

Tel. 00 (33) 04 77 75 34 95

Fax 00 (33) 04 77 75 51 58

Email: frederic.lassauge@free.fr

SITE WEB: www.flobexfrance.com

Nos coordonnées:

GEBR. KUNZ GMBH

Rudolf-Diesel-Straße 4

D-67133 Maxdorf/Pfalz

Tel. +49 (0) 6237 9268-0

Fax +49 (0) 6237 6181

Email: info@kunz-starkstrom.de

www.kunz-starkstrom.de

www.kunz-highcurrent.com